

## SITOPISKOWNIK ŚCIEKU DOWOŻONEGO typ STV/T

Urządzenie jest stworzone do przeprowadzania wstępnej obróbki ścieków dowożonych z terenów przemysłowych różnego rodzaju przed bezpośrednim uwolnieniem do oczyszczalni ścieków. Urządzenie jest wyposażone w szybkozłączkę i zawór elektromagnetyczny. Ścieki zlewane bezpośrednio z cystern, są początkowo przefiltrowane oraz wszelkie cząstki stałe są odseparowane, a następnie odprowadzone do pojemnika na odpady lub worka. W porównaniu do urządzenia STV, występuje tu dodatkowy zbiornik, w którym osiada piasek, a następnie jest usuwany. Opcjonalnie można dołożyć system usuwania olejów/tłuszcz.

### Cechy:

- Filtracja
- Odwadnianie / zagęszczanie części stałych
- Usuwanie tłuszczu/olejów
- Usuwanie piasku/różnego rodzaju ziaren

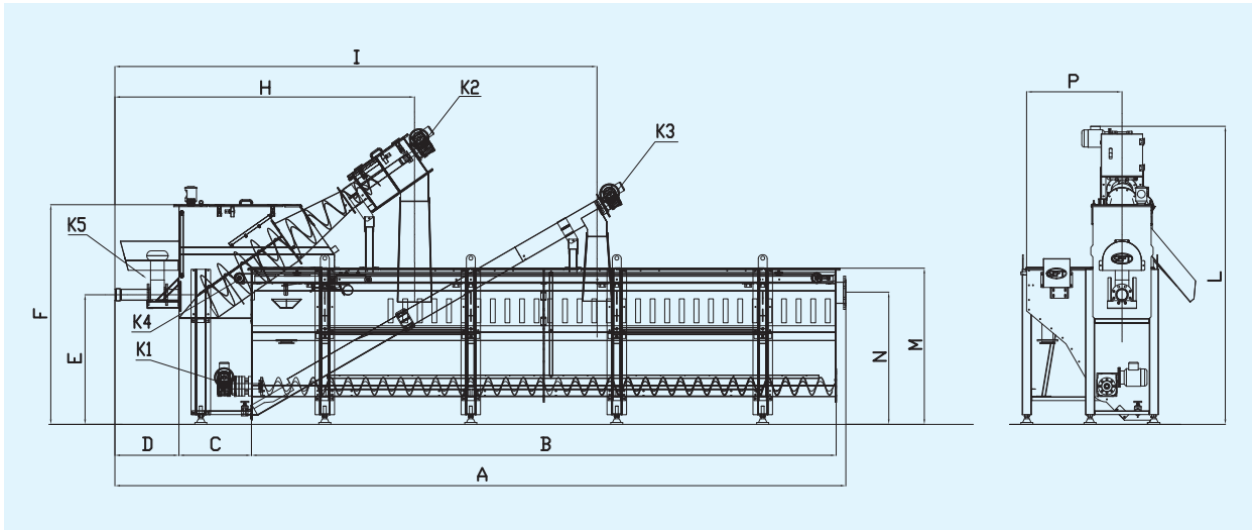
### Zalety:

- Redukcja objętości cząstek stałych do 40%
- Niskie koszty eksploatacji i konserwacji
- Brak pomp
- Stosunkowo małe rozmiary urządzenia
- Brak wydobywających się odorów
- Brak konieczności wykonywania prac budowlanych
- Duża wydajność separacji cząstek stałych

Przepływ na wlocie	Do 100 m <sup>3</sup> /h
Zakres separacji sita	ø 3 ÷ ø 7 mm oczka w sicie



## PARAMETRY TECHNICZNE



## WYMIARY

		STV/T 50	STV/TD 50	STV/T 100	STV/TD 100
<b>A</b>	mm	7900	7900	8100	8100
<b>B</b>	mm	6000	6000	6000	6000
<b>C</b>	mm	1000	1000	1200	1200
<b>D</b>	mm	800	800	800	800
<b>E</b>	mm	1170	1170	1750	1750
<b>F</b>	mm	2200	2200	3100	3100
<b>G</b>	mm	3650	3650	4450	4450
<b>H</b>	mm	5295	5295	5930	5930
<b>H1</b>	mm	2720	2720	2880	2880
<b>H2</b>	mm	1520	1520	2080	2080
<b>H3</b>	mm	1090	1090	1800	1800
<b>P</b>	mm	970	970	1110	1110

		STV/T 50	STV/TD 50	STV/T 100	STV/TD 100
Q	m <sup>3</sup> /h	50	50	100	100
K1	Kw	0,55	0,55	0,55	0,55
K2	Kw	1,1	1,1	1,5	1,5
K3	Kw	0,37	0,37	0,37	0,37
K4	Kw	0,37	0,37	0,37	0,37
K5	Kw	0,18	0,18	0,18	0,18

## Zgodność z normą CE

### Oznakowanie CE

---

- Urządzenie posiada tabliczkę z oznaczeniem CE, która zawiera dane dotyczące zgodności z normą CE.
- Urządzenie wyposażone w pełną instalację elektryczną są wykonane zgodnie z normą 2006/42/EC



**Integralny i oryginalny dokument poświadczający zgodność jest dostarczany w momencie przekazania maszyny do eksploatacji i jest opatrzony podpisem osoby upoważnionej do sporządzenia deklaracji.**