

## SPIRALNE SITO KANAŁOWE typ FC/C

Jest to urządzenie przystosowane do montażu na rurociągu. W tym celu sito FC/C jest wyposażone w zbiornik wykonany ze stali nierdzewnej. W komplecie zapewnione są także króćce przyłączeniowe. Na końcu odcinka transportowego znajduje się prasa. Zasada działania jest taka sama jak w innych modelach serii FC. Opcjonalnie można zrobić bypass z boku zbiornika.

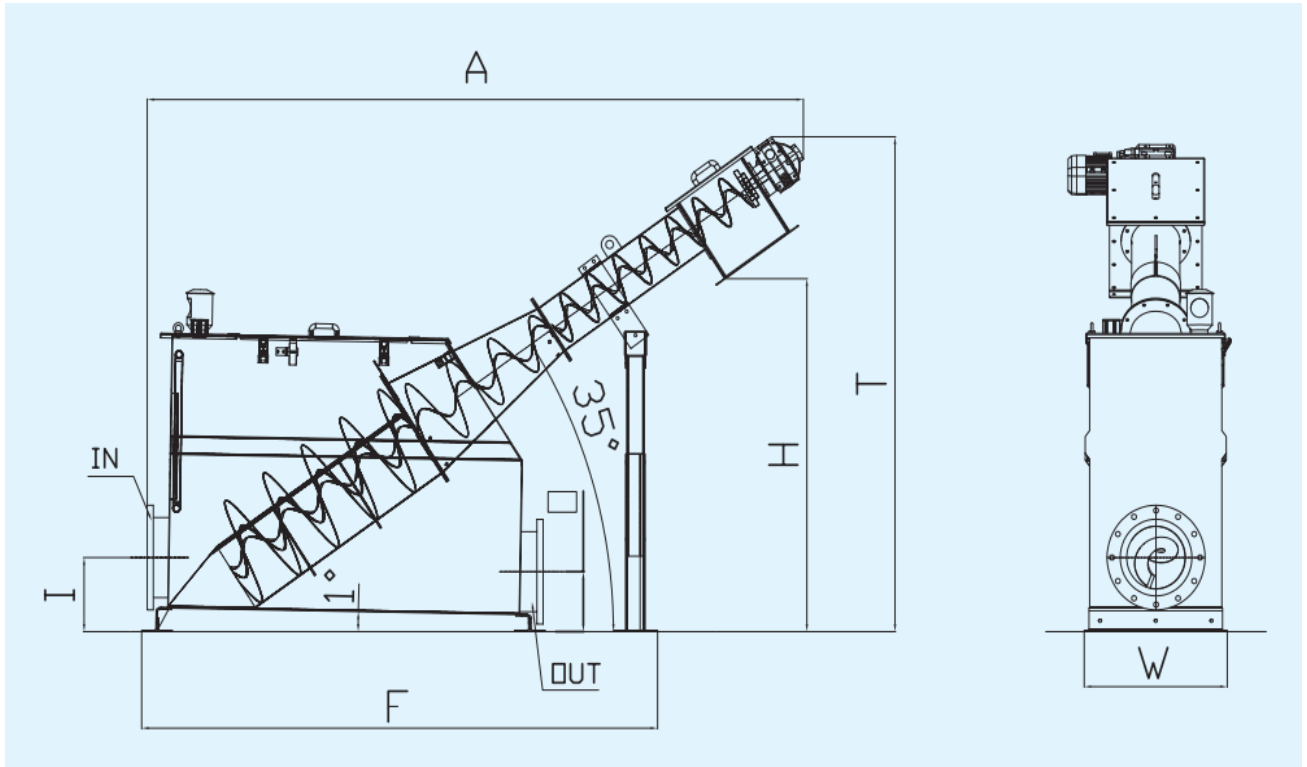
### Zalety:

- Niska prędkość obrotów i brak pośrednich elementów wspomagających
- Samooczyszczanie się dzięki szczotkom umieszczonym na śrubie
- Niskie koszty utrzymania i niski nakład początkowy inwestycji
- Duża wydajność usuwania skrutek
- Znaczna redukcja objętości i wagi na koniec procesu przetwarzania (do 50%)

Przepływ na wlocie	Do 1100 m <sup>3</sup> /h
Czyszczenie kosza załadunkowego	Przy pomocy przykręconych szczotek
Długość przenośnika	Zmienna
Zakres separacji sita	$\varnothing 3 \div \varnothing 10 \text{ mm}$ $0,25 \div 3 \text{ ruszty z drutów}$



## PARAMETRY TECHNICZNE



## WYMIARY

FC/C	A	T	H	O	I	F	IN	OUT	W mm	Kw	rpm
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	DN	DN			
20	2980	2110	1500	175	220	2150	150	150	430	0,75	11
30	2980	2100	1500	205	250	2300	200	200	480	0,75	11
40	3010	2100	1500	235	285	2400	250	250	600	0,75	11
50	2980	2150	1500	255	315	2400	300	300	650	1,1	11
60	3460	2500	1750	300	380	2900	400	400	720	1,1	8
70	3900	2750	1950	360	440	3300	500	500	870	1,1	8

## PRZEPIYW

FC/C	20	30	40	50	60	70	90
mm	m3/h						
ww 0,25	20	40	75	130	180	310	330
ww 0,5	50	70	95	205	300	365	402
ww 1	50	92	135	280	355	545	624
ww 2	90	110	145	325	440	665	802
ww 3	112	140	197	365	505	780	930
Ø3	100	130	185	328	459	754	890
Ø4	120	150	238	373	518	895	975
Ø5	140	168	275	410	566	974	1040
Ø6	158	198	305	440	602	991	1110
Ø7	180	222	365	485	660	1010	1160
Ø10	198	245	395	550	775	1100	1250

ww - filtracja szczelinowa od 0,25 mm do 3 mm

Ø - blacha perforowana z otworami od 3 mm do 10 mm

### Zgodność z normą CE

### Oznakowanie CE

---

- Urządzenie posiada tabliczkę z oznaczeniem CE, która zawiera dane dotyczące zgodności z normą CE.
- Urządzenie wyposażone w pełną instalację elektryczną są wykonane zgodnie z normą 2006/42/EC



**Integralny i oryginalny dokument poświadczający zgodność jest dostarczany w momencie przekazania maszyny do eksploatacji i jest opatrzony podpisem osoby upoważnionej do sporządzenia deklaracji.**